

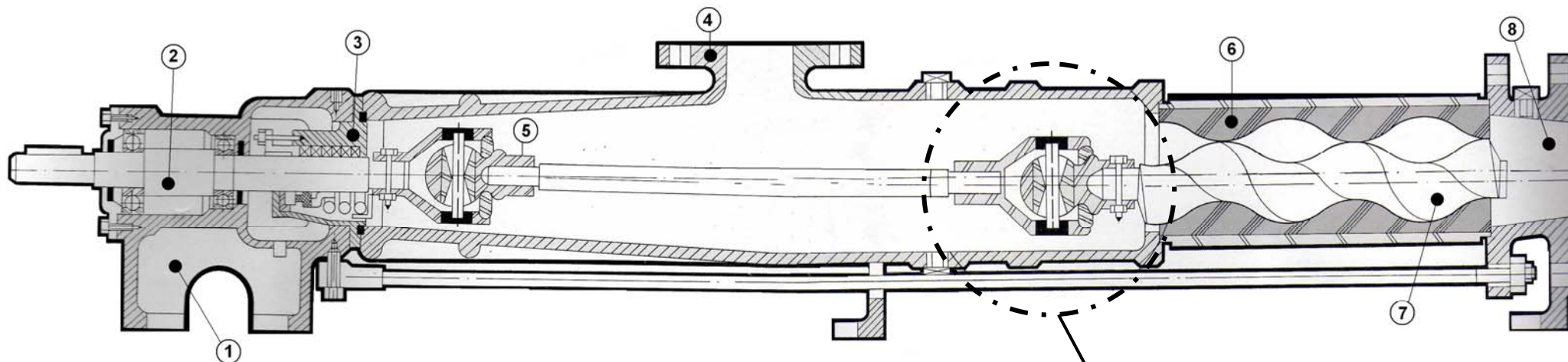


# FANABOR

## BOMBA HELICOIDAL

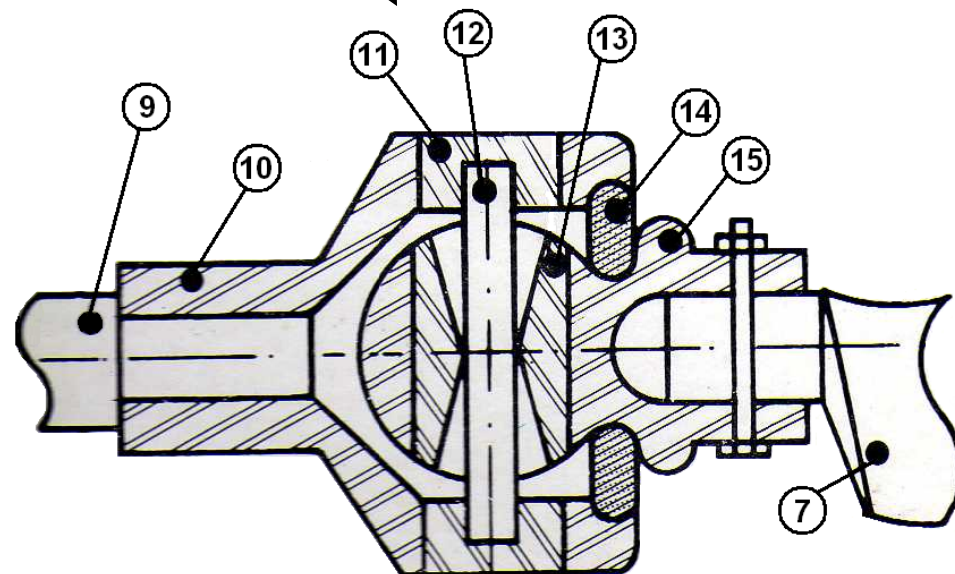
ISO 9001

BUREAU VERITAS  
Certification



### LEGENDA

1 – Mancal dos rolamentos	9 – Eixo cardam
2 – Eixo Motriz	10 – Articulação
3 – Vedações	11 – Corpo articulador
4 – Carcaça de entrada	12 – Pino articulador
5 – Articulações	13 – Bucha do cardam
6 – Estator	14 – Anel de Vedação
7 – Rotor	15 – Cabeça do cardam
8 – Carcaça de saída	



## **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

- CARCAÇA
  - Ferro fundido cinzento; Aço AISI 304/316 fundido ou outros sobre consulta.
- ESTATOR
  - Executado em Borracha Nitrílica, Natural, Viton, Neoprene, Hypalon, Silicone, etc..., especificado conforme característica de cada fluido.
- ARTICULAÇÕES
  - Tipo cardam, em aço cromo níquel; aço cromo níquel-molibdênio, com alta resistência à corrosão.
- MANCAL
  - Mancais de rolamento de esfera, lubrificados com graxa.
- VEDAÇÃO DO EIXO
  - Gaxeta ou Selo mecânico.
- ACIONAMENTO
  - Motor elétrico; moto-redutores; moto variadores de velocidade; motores de combustão interna, todos com potência especificada em função da vazão e pressão.
- INSTALAÇÃO
  - Horizontal, vertical, estacionária ou sobre rodas, ou montados sobre chassi.

## **CARACTERÍSTICAS TÍPICAS**

- Vazão de 01, m<sup>3</sup>/h a 160 m<sup>3</sup>/h.
- Pressão de recalque até 24 kgf/cm<sup>2</sup> de linha ou até 72 kgf/m<sup>2</sup> sob consulta.
- Temperatura de -40°C até 200°C.
- Alta resistência ao desgaste.
- Aspiração até 8,5 mca.
- Auto-escorvante, dispensa uso da válvula de pé.
- Bombeamento perfeito de produtos com elevada viscosidade, contendo ou não alta taxa de elementos fibrosos e/ou partículas sólidas em suspensão.
- Transferência de fluido suave, fluxo constante e uniforme, sem afetar o meio bombeado.
- Estator vulcanizado em tubo, fortemente aderido na parede interna, permanecendo estável em sua forma e conseqüentemente maior resistência ao desgaste e fadiga.
- Baixa rotação, pouco consumo de energia.

## **PRINCIPAIS VANTAGENS DA BOMBA HELICOIDAL**

- Maior câmara de sucção, possibilitando maior segurança contra trabalho em seco.
- Eixo cardam mais prolongado, aumentando a vida útil contra o desgaste.
- Construção simples e robusta.
- Todas as peças de possível desgaste constituem conjuntos isolados e substituíveis de baixo custo.
- Grande volume de peças de reposição em estoque.
- Assistência técnica permanente.